TECHNISCHES MERKBLATT

Abdichtungstechnik



POLYBOND PRIMER PB 7



- > einkomponentig
- > für innen und außen
- > lösungsmittelfrei
- > für niederenergetische Untergründe
- > zur Zwischenhaftung WD-1K auf WD-1K

Produktbeschreibung

Einkomponentiger, gebrauchsfertiger, hochwertiger, flexibler, dauerelastischer, lösemittel- und silikonfreier Primer für den optimalen Haftverbund auf niederenergetischen Untergründen bzw. Untergründen mit geringer Oberflächenspannung wie bspw. PP, PVC, FPO, TPO, EPDM, PIB usw., für Anwendungen im Innenund Außenbereich und wird auch als Bitumenblocker, für darauffolgende Abdichtungsarbeiten mit der Spezialabdichtung WD-1K, verwendet.

Lieferform:

Gebinde	Überverpackung	Palette
1,25 KG / KDO		

Lagerung:

Frostfrei, kühl und trocken auf Holzrost im unangebrochenen Originalgebinde ca. 6 Monate lagerfähig.

Verarbeitung

Empfohlenes Werkzeug:

Roller, Pinsel

Werkzeug und Zubehör kann mit Murexin Aceton gereinigt werden.

Verarbeiten:

Zu grundierende Untergründe werden mit Schleifpapier der Körnung 40 – 60 sorgfältig angeschliffen und mit Murexin Aceton, unter Zuhilfenahme eines fusselfreien Tuchs, sorgfältig abgerieben.

Nach ausreichendem ablüften wird der Polybond Primer PB 7 mit Roller oder Pinsel filmbildend-decken aufgetragen.

Nach der Verarbeitung das Gebinde sorgfältig verschließen.

Der Polybond Primer PB 7 wird auch zur Zwischenhaftung für übereinander zu applizierende, mit Spezialabdichtung WD-1K hergestellter Abdichtungsschichten, verwendet.

Dafür wird in einem ersten Arbeitsschritt die Spezialabdichtung WD-1K mit Murexin Aceton, unter Zuhilfenahme eines fusselfreien Tuchs, sorgfältig abgerieben.

Nach ausreichendem ablüften des Murexin Acetons, wird der Polybond Primer PB 7 filmbildend-deckend, mit einem Roller oder einem Pinsel, aufgetragen.

84509, POLYBOND PRIMER PB 7, gültig ab: 09.03.2020, Jandrisits Werner, Seite 1

Murexin GmbH: A-2700 Wiener Neustadt, Franz von Furtenbach Straße 1 Tel.: +43(0)2622 / 27 401 - 0 Fax: +43(0)2622 / 27 401 DW 187 EMail: info@murexin.com, www.murexin.com

TECHNISCHES MERKBLATT





Technische Angaben

chemische Basis Polymer-Hybrid
Dichte 1,10 kg/dm³

Farbe türkis

Verbrauch ca. 100 Gramm bei Auftrag mit Rolle

ca. 150 Gramm bei Auftrag mit Pinsel

Überarbeitbarkeit ca. 2 Std.

Verarbeitungstemperatur + 5 °C bis + 35 °C Verarbeitungszeit ca. 20 Min.

Untergrund

Geeignete Untergründe:

Der Untergrund ist frei von trennend wirkenden oder artfremden Substanzen, Graten oder scharfkantigen Unebenheiten. Der Untergrund darf weder feucht noch nass sein.

Für ein perfektes System

Systemprodukte:

Murexin Aceton; Murexin Polybond Primer PB 7; Murexin Spezialabdichtung WD-1K

Produkt- und Verarbeitungshinweise

Materialhinweise:

- Bei Verarbeitung außerhalb des idealen Temperatur- und/oder Luftfeuchtigkeitsbereiches können sich die Materialeigenschaften merklich
- Materialien vor der Verarbeitung entsprechend temperieren!
- Um die Produkteigenschaften beizubehalten, dürfen keine Fremdmaterialien beigemischt werden!
- Farbgleichheit kann nur innerhalb einer Charge gewährleistet werden.

Umgebungshinweise:

- Nicht bei Temperaturen unter + 5°C verarbeiten!
- Der ideale Temperaturbereich für Material, Untergrund und Luft liegt bei + 15°C bis + 25°C.
- Der ideale Luftfeuchtigkeitsbereich liegt bei 40 % bis 60 % relativer Feuchte.
- Erhöhte Luftfeuchtigkeit und/oder niedrigere Temperaturen verzögern, niedrige Luftfeuchtigkeit und/oder höhere Temperaturen beschleunigen die Trocknung, Abbindung und Erhärtung.
- Während der Trocknungs-, Reaktions- und Erhärtungsphase ist für ausreichende Belüftung zu sorgen; Zugluft ist zu vermeiden!
- Vor direkter Sonneneinstrahlung, Wind und Wetter schützen!
- Angrenzende Bauteile schützen!

Tipps:

- Grundsätzlich empfehlen wir vorab eine Probefläche anzulegen oder mittels Kleinversuch vor zu testen.
- Produktdatenblätter aller im System verwendeten MUREXIN Produkte beachten.

Bei unseren Angaben handelt es sich um Durchschnittswerte, welche unter Laborbedingungen ermittelt wurden. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

84509, POLYBOND PRIMER PB 7, gültig ab: 09.03.2020, Jandrisits Werner, Seite 2

Murexin GmbH: A-2700 Wiener Neustadt, Franz von Furtenbach Straße 1 Tel.: +43(0)2622 / 27 401 - 0 Fax: +43(0)2622 / 27 401 DW 187 EMail: info@murexin.com, www.murexin.com

TECHNISCHES MERKBLATT





Sicherheitshinweise

Dieses Merkblatt basiert auf umfangreichen Erfahrungen, will nach bestem Wissen beraten, ist ohne Rechtsverbindlichkeit und begründet weder ein vertragliches Rechtsverhältnis noch eine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Für die Güte unserer Materialien garantieren wir im Rahmen unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Die Anwendung unserer Produkte darf nur durch Fachleute und/oder versierte, fachkundige und entsprechend handwerklich begabte Personen erfolgen. Der Anwender kann nicht von einer Rückfrage bei Unklarheiten sowie einer fachmännischen Verarbeitung entbunden werden. Grundsätzlich empfehlen wir vorab eine Probefläche anzulegen oder mittels Kleinversuch vor zu testen. Naturgemäß können nicht alle möglichen, gegenwärtigen und zukünftigen Anwendungsfälle und Besonderheiten lückenlos beinhaltet sein. Auf Angaben, welche man bei Fachleuten als bekannt voraussetzen kann, wurde verzichtet.

Die geltenden, technischen, nationalen und europäischen Normen, Richtlinien und Merkblätter betreffend Materialien, Untergrund und nachfolgendem Aufbau beachten! Gegebenenfalls Bedenken anmelden. Mit Herausgabe einer neuen Version verliert diese ihre Gültigkeit.

Das jeweils neueste Merkblatt, Sicherheitsdatenblatt und die Allgemeinen Geschäftsbedingungen sind im Internet unter www.murexin.com abrufbar.

84509, POLYBOND PRIMER PB 7, gültig ab: 09.03.2020, Jandrisits Werner, Seite 3